

# DETECTORES DE FALHA E QUEIMA

## Para detectar problemas nos tiristores, resistências, diodos.

Os detectores de falhas Therma são equipamentos para sinalizar falhas em tiristores, resistências, diodos, etc, utilizados em processos industriais

**GARANTIA DE 2 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO**

### DETECTOR DE FALHA DE TIRISTORES



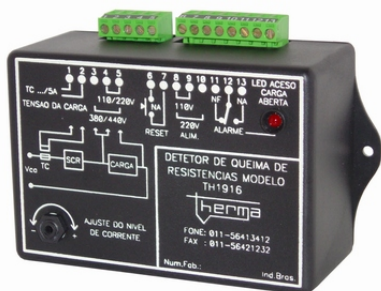
**TH 1774**

O detector de falha de tiristores foi desenvolvido para detectar problemas com o tiristor (por exemplo: curto circuito). Possui um relé de saída (contato reversores, 3A, 250V cosphi = 1) que é mantido energizado em condições normais de operação, e desenergizado quando houver curto circuito, falta de energia no tiristor ou carga aberta. Com led para sinalizar condição normal de operação (apaga ao detectar a falha). Sinal de entrada: ligação fase e saída do tiristor em anti-paralelo. Alimentação: 110/220Vac. Conexões: através de parafusos no frontal. Montagem: em alojamento plástico preto, padrão DIN. Fixação: em fundo de painel, sobre trilhos DIN ou através de parafusos. Dimensões: 55 (larg) x 75 (alt) x 155 mm (prof)

#### CONDIÇÃO DE FUNCIONAMENTO DO RELÉ

		Nº dos bornes			A = contato aberto F = contato fechado
		4 - 5	4 - 10	LED	
Tiristor (SCR)	Sem energia	A	F	○	
Tiristor (SCR)	Com energia / normal / Carga ligada	F	A	●	
Tiristor (SCR)	Com energia / curto / Carga ligada	A	F	○	
Tiristor (SCR)	Com energia / normal / Carga aberta	A	F	○	

### DETECTOR DE QUEIMA DE RESISTÊNCIA



**TH 1916**

O detector de queima de resistência foi desenvolvido para detectar e sinalizar resistências queimadas e queda de corrente no circuito. Utilizado somente para sistemas com conversores de potência tiristorizados trem de impulso ou chaves contadoras ON-OFF. Pode detectar a queima de uma, ou um grupo de resistências, através de queda de corrente. Ao receber sinais de tensão e corrente em níveis ajustados no potenciômetro do detector, o mesmo mantém-se estável. Se houver desequilíbrio nos sinais de tensão ou corrente, o detector se auto-bloqueia, aciona um led vermelho e interrompe o equipamento através de um relé de contato reversível (3A, 250Vac). Recomendamos o uso de alarme sonoro ou luminoso que poderá ser acionado pelo detector. Reset: local ou no frontal do painel. Sinal de corrente: 0...5 Aac, proveniente do TC. Tensão da carga: 110V, 220V, 380V ou 440V-60Hz. Alimentação: 110V ou 220V/60Hz. Montado em caixa plástica para fixação em fundo de painel. Dimensões: 150 (L) x 100 (A) x 65 mm (P).

### DETECTOR DE DEFEITO DE DIODO



**TH 1420-2** (Alimentação Vac)  
**TH 1421-2** (Alimentação Vcc)

O detector de defeito de diodo foi desenvolvido para supervisão de falhas em retificadores, coluna de diodos, etc. Um micro switch insere uma resistência de 1K5 Ohm quando rompe um fusível de proteção do respectivo diodo, sinalizando através dos leds de 1...6, o 1º estágio do defeito na coluna correspondente. Um segundo defeito em qualquer coluna é sinalizado por um único led (2º estágio). Uma tecla "rearme" confirma a condição de alarme. Um led na cor verde indica a presença de alimentação do sinalizador. **Sinal de entrada:** resistências no valor de 1K5 Ohm Com circuito supervisor de falha de sinal com botão "reset" para reconhecimento. **Número de canais:** 6 **Sinal de saída:** 2 relés de contato reversível, 250Vca/60Hz, 3A (para 1º e 2º estágios). **Alimentação:** 110/220Vac 60Hz (modelo TH 1420-2) ou 125Vcc -20+10% (modelo TH 1421-2). Montado em alojamento plástico para fixação em frontal de painel. **Dimensões:** 96 (L) x 96 (A) x 140 mm (P).